

HERRAMIENTAS DE CORTE 2024

PROMOCIÓN



Promoción válida hasta el 31 de diciembre de 2024



UNCETA 1874
HERRAMIENTAS DE CALIDAD



Fresa Larga Z4 Metal Duro Integral con hélice progresiva



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4022	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			

Material: Carburo de tungsteno sub-micrograno

Recubrimiento : Especialmente adaptado y desarrollado por YG-1

Rango de diámetros: Ø3mm a Ø25mm

Tipo de fresa: 4 dientes con chaflán de protección

Ángulo de la hélice : Hélice variable e indexado irregular

Fresa con geometría de corte especial y hélice progresiva desigual para eliminar vibraciones.

Con bisel en los filos de corte de 45°.

Capacidad de Arranque de viruta óptima.

Excelentes resultados en aceros inoxidables, aceros dulces, fundición y aceros en general hasta HRC40



OFERTA EXCEPCIONAL
por la compra de 3 fresas
del mismo diámetro

Ø D1 mm	A0 4022		Ø mango mm	Longitud de corte mm	Longitud total mm	Chaflán mm
	PVP	Precio Neto Especial Promoción				
3.0	36,36 €	12,73 €	6	8	57	0.10
4.0	36,36 €	12,73 €	6	11	57	0.15
5.0	36,36 €	12,73 €	6	13	57	0.15
6.0	36,36 €	12,73 €	6	13	57	0.20
8.0	51,44 €	18,00 €	8	19	63	0.20
10.0	82,21 €	28,77 €	10	22	72	0.30
12.0	112,12 €	39,24 €	12	26	83	0.35
16.0	202,15 €	70,75 €	16	32	92	0.40
20.0	358,33 €	125,42 €	20	38	104	0.50
25.0	504,20 €	176,47 €	25	38	104	0.50

Validez oferta hasta el 31/12/2024



NUEVO

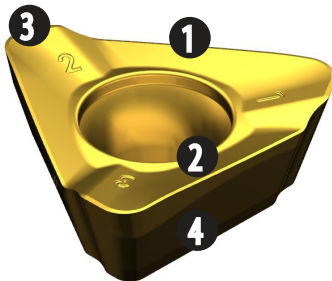
PROMOCIÓN TPKT11

Código promoción B12000TPKT11



Nueva tecnología desarrollada con 3 filos de corte por YG-1 que proporcionan un corte muy suave, un rendimiento excepcional y una muy alta productividad

Características del inserto



Inserto económico con 3 filos de corte

- 1** Filo de corte muy helicoidal
- Garantiza un corte suave y bajas fuerzas de corte
- 2** Rompevirutas de elevado ángulo de ataque
- Óptima creación de viruta, sin rebabas ni escalones.
- 3** Arista de corte "wiper"
- Excelente acabado en los fondos
- 4** Filo helicoidal
- Mayor precisión

Lista de insertos disponibles

Insert	IC	S	APMX	RE	BS
TPKT1104	7.54	4.28	7.0	0.4	1.6
				0.8	1.15
			6.5	1.6	0.6



EDP 12000..
● : Stock

Insert	Designation	Cutting Conditions		Grade				
		Ap (mm)	Feed(mm/z)	YG613	YG612	YG012	YG712	YG5020
	TPKT110404R-GN	0.5-7.0	0.24-0.05		● 801	● 802	● 807	● 808
	TPKT110408R-GN	1.0-7.0	0.24-0.05		● 803	● 804	● 811	● 812
	TPKT110416R-GN	2.0-6.5	0.24-0.05		● 805	● 806	● 815	● 816
	TPKT110404R-ST	0.5-7.0	0.15-0.05	● 810	● 809			
	TPKT110408R-ST	1.0-7.0	0.15-0.05	● 814	● 813			
P.V.P. -->				12.33 €	12.33 €	12.33 €	12.33 €	12.33 €

Características de los cuerpos

✓ 90° garantizados



✓ Tamaño de núcleo mayor
- Alta rigidez

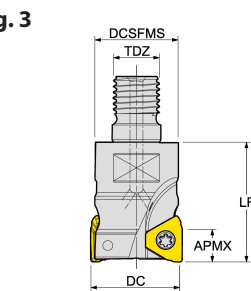
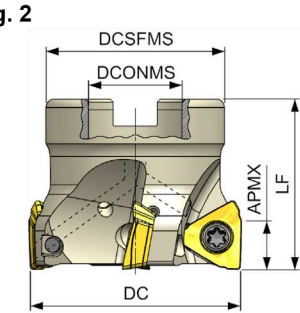
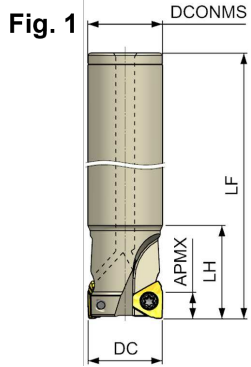


✓ Disposición óptima de los insertos
- Mas insertos para mayor productividad



Lista de cuerpos (Métrico)

Código promoción B12000TPKT11



EDP No.	Descripción	Z	Dimensiones					Coolant	Fig.	CANTIDAD DE INSERTOS X SET	PRECIO DEL SET
			DC	DCSFMS	DCONMS /TDZ	LH	LF				
17000995	E90-TP11-D20Z2W20-L90	2	20	-	20	40	90	●	1	10	158.00 €
17001037	E90-TP11-D20Z2C20-L170	2	20	-	20	40	170	●	1	10	180.00 €
17001040	E90-TP11-D25Z3W25-L100	3	25	-	25	40	100	●	1	10	180.00 €
17001026	E90-TP11-D25Z3C25-L200	3	25	-	25	60	200	●	1	20	280.00 €
17001045	E90-TP11-D32Z3C32-L230	3	32	-	32	60	230	●	1	20	290.00 €
17001046	E90-TP11-D32Z4W32-L110	4	32	-	32	40	110	●	1	20	270.00 €
17001048	E90-TP11-D40Z4C32-L200	4	40	-	32	60	200	●	1	20	312.00 €
17001049	E90-TP11-D40Z5W32-L115	5	40	-	32	40	115	●	1	20	292.00 €
17001050	F90-TP11-D40Z5S16	5	40	38	16	-	40	●	2	20	295.00 €
17001051	F90-TP11-D50Z6S22	6	50	42	22	-	40	●	2	20	320.00 €
17001052	F90-TP11-D63Z7S22	7	63	48	22	-	40	●	2	30	420.00 €
17001053	F90-TP11-D63Z8S22	8	63	48	22	-	40	●	2	30	435.00 €
17001093	M90-TP11-D20Z2M10	2	20	20	M-10	-	30	●	3	10	152.00 €
17001094	M90-TP11-D25Z3M12	3	25	25	M-12	-	35	●	3	10	172.00 €
17001095	M90-TP11-D32Z4M16	4	32	32	M-16	-	42	●	3	20	260.00 €

Valores de corte recomendados:

Unit: m/min.

Material	VDI	YG612	YG613	YG012	YG5020	YG712
Aceros no aleados	1~5	180~280	100~210	180~280	-	220~320
Aceros de baja aleación	6~9	150~250	70~180	150~250	-	190~290
Aceros altamente aleados	10~11	70~140	40~90	80~150	-	90~155
Inoxidables Ferríticos & Martensíticos	12~13	70~180	70~180	-	-	-
Aceros inoxidables austeníticos	14	70~170	70~170	-	-	-
Fundición gris	15~16	120~250	-	-	200~350	-
Fundición nodular	17~18	130~220	-	-	150~300	-
Fundición maleable	19~20	-	-	-	-	-
Materiales no férricos (Al)	21~30	-	-	-	-	-
Super aleaciones & Titanio	31~37	25~45	-	-	-	-

Lista de recambios

Part*	EDP No.	Description
Screw (Ø25~)	18000259	TP082506-GS
Screw (~Ø21)	18000265	TP082562-GS
Wrench	18000218	TPWBTP08

*Par de apriete = 1.2Nm

Promoción valida hasta el 31 de diciembre de 2024 o fin de existencias

UNCETA Herramientas de calidad
 San Antolin, 7 - 20870 Elgoibar
 Tel.: 943 744 000
 unceta@unceta.es
 www.unceta.es

Distribuido por:





NUEVO

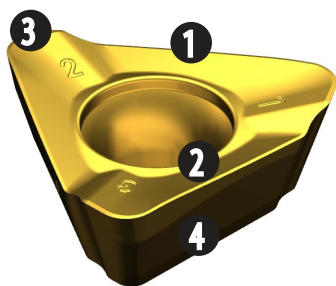
PROMOCIÓN TPKT16

Código promoción B12000TPKT16



Nueva tecnología desarrollada con 3 filos de corte por YG-1 que proporcionan un corte muy suave, un rendimiento excepcional y una muy alta productividad

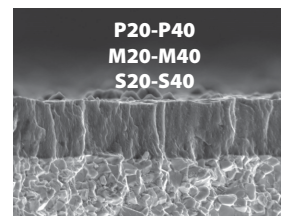
Características del inserto



- 1** Filo de corte muy helicoidal
- Garantiza un corte suave y bajas fuerzas de corte
- 2** Rompevirutas de elevado angulo de ataque
- Óptima creación de viruta, sin rebabas ni escalones.
- 3** Arista de corte "wiper"
- Excelente acabado en los fondos
- 4** Filo helicoidal
- Mayor precisión

Inserto económico con 3 filos de corte

Características de las calidades

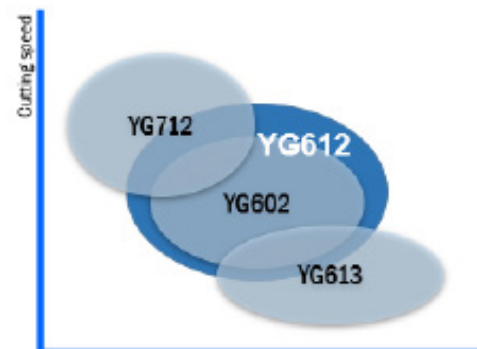


- Substrato sub-micrograno que optimiza el equilibrio de tenacidad y resistencia al desgaste.
- Recubrimiento PVD que reduce la adhesión y mejora la resistencia a la oxidación para prolongar la vida de la herramienta.
- Recubrimiento de capas Multi-Nano que fortalece la resistencia al desgaste y al astillado
- El color dorado permite una fácil identificación de los filos de corte gastados

El grado YG612 mejora en un 20% la vida útil de la herramienta que grados anteriores en varios materiales, desde acero al carbono hasta acero para moldes

Lista de insertos disponibles 12000...

Insert	Designation	Cutting Conditions		Grade				
		Ap (mm)	Feed (mm/z)	YG613	YG612	YG012	YG712	YG5020
	TPKT160508R-GN	0.5-11	0.27-0.05		● 718	● 781	● 779	● 780
	TPKT160516R-GN	2.0-11	0.27-0.05		● 784	● 785	● 786	● 787
	TPKT160524R-GN	3.0-11	0.27-0.05		● 788	● 789	● 790	● 791
	TPKT160508R-ST	0.5-11	0.17-0.05	● 759	● 758			
				P.V.P. -->	13.52 €	13.52 €	13.52 €	13.52 €



Características de los cuerpos

✓ 90° garantizados



✓ Tamaño de núcleo mayor
- Alta rigidez

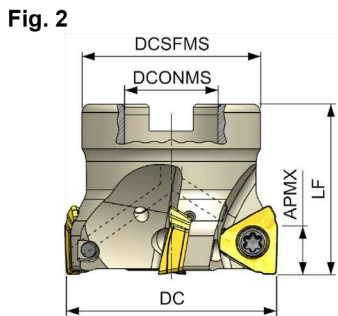
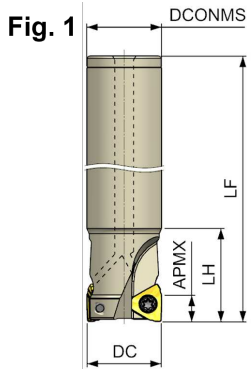


✓ Disposición óptima de los insertos
- Mas insertos para mayor productividad



Lista de cuerpos (Métrico)

Código Promoción B12000TPKT16



EDP No.	Descripción	Z	Dimensiones (mm)						Fig.	CANTIDAD DE INSERTOS X SET	PRECIO DEL SET
			DC	DCSFMS	DCONMS	LH	LF	APMX			
17000941	E90-TP16-D32Z2C32-L150	2	32	-	32	40	150	11	1	20	258.00 €
17000942	E90-TP16-D32Z2C32-L250	2	32	-	32	80	250	11	1	20	288.00 €
17000929	E90-TP16-D33Z2C32-L200	2	33	-	32	40	200	11	1	20	275.00 €
17000944	E90-TP16-D40Z3W32-L110	3	40	-	32	40	110	11	1	20	270.00 €
17000945	E90-TP16-D40Z4C32-L200	4	40	-	32	40	200	11	1	20	320.00 €
17000931	F90-TP16-D50Z4S22	4	50	42	22	-	40	11	2	20	295.00 €
17000947	F90-TP16-D63Z6S22	6	63	48	22	-	40	11	2	20	340.00 €
17000949	F90-TP16-D80Z7S27	7	80	56	27	-	50	11	2	30	460.00 €
17000950	F90-TP16-D100Z8S32	8	100	67	32	-	50	11	2	30	498.00 €
17000951	F90-TP16-D125Z10S40	10	125	89	40	-	63	11	2	30	590.00 €
17000952	F90-TP16-D125Z12S40	12	125	89	40	-	63	11	2	30	630.00 €
17000953	F90-TP16-D160Z11S40	11	160	110	40	-	63	11	2	40	780.00 €
17000955	F90-TP16-D200Z11S60	11	200	160	60	-	63	11	2	40	880.00 €

Valores de corte recomendados:

Unit : m/min.

Material	VDI	YG612	YG613	YG012	YG5020	YG712
Aceros no aleados	1~5	180~280	100~210	180~280	-	220~320
Aceros de baja aleación	6~9	150~250	70~180	150~250	-	190~290
Aceros altamente aleados	10~11	70~140	40~90	80~150	-	90~155
Inoxidables Ferríticos & Martensíticos	12~13	70~180	70~180	-	-	-
Aceros inoxidables austeníticos	14	70~170	70~170	-	-	-
Fundición gris	15~16	120~250	-	-	200~350	-
Fundición nodular	17~18	130~220	-	-	150~300	-
Fundición maleable	19~20	-	-	-	-	-
Materiales no férricos (Al)	21~30	-	-	-	-	-
Super aleaciones & Titanio	31~37	25~45	-	-	-	-

Lista de recambios

Part	EDP No.	Descripción
Tornillo	18000264	TP2045105
Llave	18000256	TPWBTP20

*Par de apriete = 5Nm

Promoción valida hasta el 31 de diciembre de 2024 o fin de existencias

UNCETA Herramientas de calidad
 San Antolin, 7 - 20870 Elgoibar
 Tel.: 943 744 000
 unceta@unceta.es
 www.unceta.es

Distribuido por:



UNCETA 1874
 HERRAMIENTAS DE CALIDAD

SPAIN HF4

PROMOCION ENMX



UNCETA 1874
HERRAMIENTAS DE CALIDAD

HF4
YG MILL

NUEVO INSERTO 4 ESQUINAS DE GRAN AVANCE

ENMX-SET (20/30 INSERTOS + CUERPO)
AHORA TAMBIEN MODULAR!

Código Promoción B1200000ENMX

PROMOCIÓN
ACTUALIZADA
HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS!!!

ENMX 

**PROMOCIÓN A
PARTIR DE
198,00 € !**

ENMX UN INSERTO FIABLE

- extra grueso y reforzado
- asiento de inserción estable
- corte extremadamente suave

ENMX ES ECONOMICO

- inserto de doble cara
- 4 filos de corte

**Fresado de alto avance
de acero P, fundición K y
ahora también Inox M y
HRSA S**

**MAS INFORMACIÓN EN NUESTRO CATÁLOGO
YE-IT24**

Precios NETOS + IVA Oferta válida hasta el 31 de Diciembre de 2024 o fin de existencias.

New Mini High Feed Milling Series

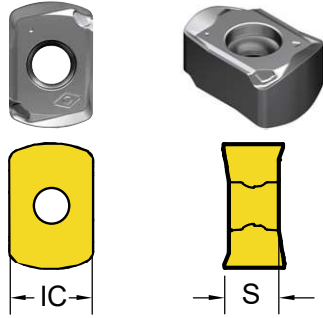
La nueva serie High Feed ENMX ha sido desarrollada para optimizar la productividad en aplicaciones de fresado en pequeños y medios diámetros.

Esta serie de mini-portaherramientas está disponible a partir de diámetro 16mm aumentando la productividad en el mecanizado profundo, ideal para el molde y matriz, con su diseño de doble cara y 4 esquinas, reduce costes.

Inserto de fresado

ENMX - High Feed Negative (4 Esquinas)

- Tamaño del inserto(IC): 6 mm
- Espesor(S): 4,21 mm
- Geometrías : General, -TR, ST



M	S
P	K

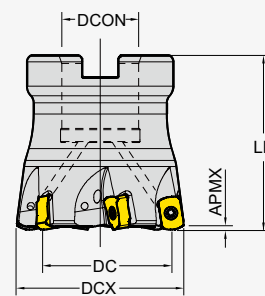
	Designation	RE (mm)	Fz (mm/tooth)	YG602 EDP 1200..	P.V.P.
-TR Aceros Endurecidos	ENMX 0604 - TR	0.8	0.3 ~ 2.5	0459	12.30 €
-ST Titanio / Inoxidables	ENMX 0604 - ST	0.8	0.1 ~ 0.8	0623	12.30 €

Fresado de gran avance

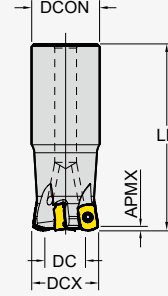
Cuerpos y fresas para ENMX

DCX Maximum Cutting Diameter	APMX AP Max	APMXR Radial AP Max	RP Programmed Corner R	UTCN Uncut Thickness
Ø16	0.7	3.5	R1.5	0.3
Ø20-	1.0	3.7	R2.0	0.35

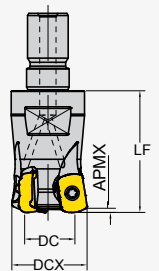
Cuerpo fresado



Cilíndrico



Modular



APMX	Descripción	EDP 1700..	DC	DCX	Z	LF	Tipo	DCON	INSERTOS X SET	PRECIO SET
0.9	EHF - ENMX06 - D16Z2C16 - L100	0644	9.0	16	2	100	Cilindrico	16	20	215.00 €
	EHF - ENMX06 - D16Z2C16 - L150	0645	9.0	16	2	150		16	20	220.00 €
	EHF - ENMX06 - D20Z3C20 - L130	0463	12.6	20	3	130		20	20	240.00 €
	EHF - ENMX06 - D25Z4C25 - L140	0647	17.6	25	4	140		25	20	260.00 €
1	EHF - ENMX06 - D32Z5C32 - L150	0649	24.6	32	5	150	Cuerpo fresado	32	20	290.00 €
	FHF - ENMX06 - D40Z6S16	0482	32.6	40	6	40		16	30	370.00 €
1	FHF - ENMX06 - D50Z6S22	0471	42.6	50	6	40	Modular	22	30	380.00 €
	MHF - ENMX06 - D16Z2M08	0691	9.0	16	2	23		M08	20	198.00 €
0.9	MHF - ENMX06 - D20Z3M10	0692	12.6	20	3	30	Modular	M10	20	210.00 €
	MHF - ENMX06 - D25Z4M12	0693	17.6	25	4	35		M12	20	220.00 €
1	MHF - ENMX06 - D32Z5M16	0694	24.6	32	5	42	Modular	M16	20	230.00 €

Código Promoción B1200000ENMX

UNCETA Herramientas de calidad
San Antolin, 7 - 20870 Elgoibar
Tel.: 943 744 000
unceta@unceta.es
www.unceta.es

Tornillo : 18000206

Llave : 18000002

TURN GENERAL MACHINING

2024

This is For You!!

PROMOTION

Promoción "GM1"



UNCETA 1874

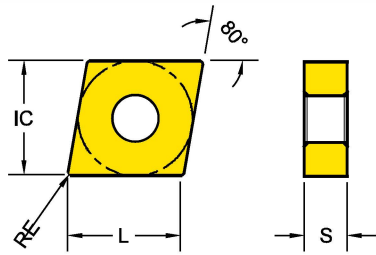
HERRAMIENTAS DE CALIDAD

Ampliación general del programa **NUEVO!!**
Nuevo grado YT100 en calidad Germet para acabados **NUEVO!!**
Nuevo grado YG-2025 de alto rendimiento para aceros inoxidables **NUEVO!!**

NEW

<p>YT100</p> <p>P10 - P20</p> <p>M10 - M20</p> <p>K10 - K20</p>	<p>Cermet</p>	<p>New Generation Cermet Grade</p> <ul style="list-style-type: none"> Resistencia al desgaste y al astillado mejoradas Excelente resistencia a la fractura Acabado superficial superior con preparación especial en los bordes 	
<p>YG1010</p> <p>K05 - K15</p>	<p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Opción de alto rendimiento para el mecanizado de Fundición gris</p> <ul style="list-style-type: none"> Excelente resistencia al desgaste que garantiza la mas alta productividad con una mayor vida de la herramienta con altas velocidades de corte El recubrimiento de alto grosor Al₂O₃ asegura una buena resistencia al desgaste a altas velocidades de corte incluso en seco 	
<p>YG3115</p> <p>P10 - P25</p>		<p>Nueva generación de recubrimiento para el mecanizado de aceros a alta velocidad</p> <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para altas velocidades de corte con una previsibilidad inigualable y vida útil de la herramienta Sinterizado especial que combina una alta resistencia al desgaste con una estabilidad de procesos incomparable 3 capas de recubrimiento para una mayor versatilidad y metal duro gradiente 	
<p>YG3020</p> <p>P15 - P30</p>	<p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Primera opción para aplicaciones generales en aceros</p> <ul style="list-style-type: none"> Substrato especial diseñado para una buena tenacidad Excelente acabado superficial del inserto que incrementa la resistencia al desgaste y la fiabilidad 	
<p>YG3030</p> <p>P20 - P35</p> <p>M10 - M30</p>	<p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Corte interrumpido en aceros e inoxidables</p> <ul style="list-style-type: none"> Corte interrumpido de aceros Altas velocidades de corte en aceros inoxidables 	
<p>YG801</p> <p>P10 - P30</p>	<p>PVD - TiAlN</p>	<p>Para el mecanizado de aceros con bajas velocidades de corte</p> <ul style="list-style-type: none"> Recomendado para el mecanizado de aceros dulces y operaciones de mandrinado Substrato de metal duro especial y recubrimiento PVD para una excelente resistencia al desgaste 	
<p>NEW</p>	<p>YG2025</p> <p>M15 - M35</p>	<p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Grado CVD para el torneado de Aceros Inoxidables a alta velocidad</p> <ul style="list-style-type: none"> Nuevo substrato de metal duro junto a un nuevo recubrimiento Excelente combianción de resistencia al desgaste y al astillado Reducción de acumulación de material en el borde gracias al tratamiento de la superficie posterior
<p>YG211</p> <p>M05 - M25</p> <p>S05 - S20</p>	<p>PVD - TiAlN</p>	<p>Gran resistencia al desgaste en superaleaciones y aceros inoxidables</p> <ul style="list-style-type: none"> Acabado de aceros inoxidables a altas velocidades de corte sin golpe 	
<p>YG213</p> <p>M20 - M35</p> <p>S15 - S25</p>	<p>PVD - TiAlN</p>	<p>Primera opción a velocidades de corte medias en aceros inoxidables</p> <ul style="list-style-type: none"> Primera opción para el mecanizado inoxidable a velocidades de corte intermedias También apto en velocidades bajas sin golpe 	
<p>YG214</p> <p>M30 - M40</p> <p>S25 - S30</p>	<p>PVD - TiAlN</p>	<p>Corte interrumpido de acero inoxidable y cortezas de materiales HRSA</p> <ul style="list-style-type: none"> Para el mecanizado con golpe de acero inoxidable Minimiza el riesgo de la fractura mecanica o el astillamiento Para el gran desbaste a bajas velocidades de corte en procesos de "descortezado" 	
<p>YG401</p> <p>S10 - S20</p>	<p>PVD - TiAlN</p>	<p>Primera opción para el mecanizado de materiales HRSA</p> <ul style="list-style-type: none"> Primera opción para el mecanizado de aleaciones termorresistentes La mejor opción en velocidades medias y bajas sin golpe 	

CNMG (80° Negative)






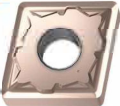

Series	L	IC	S
CNMG 1204	12	12.7	4.76

20 INSERTOS A ELEGIR:

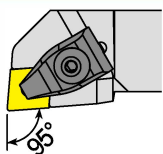
EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

P15	M15	K10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	N20	N20			
K15	M20	S10	S20	S30	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10

CNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	Y1100	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	P.V.P.
-UG  Mecanizado general	CNMG 120404 -UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0		● 1578	● 2219	● 0182	● 0183									10.12 €
	CNMG 120408 -UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0		● 0896	● 2178	● 0099	● 0139	● 0001								10.12 €
	CNMG 120412 -UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0		● 1579	● 2199	● 0199	● 0200									10.12 €
NEW -PSF  Cermet para acabados	CNMG 120404 -MM	0.4	0.2~0.35	0.5~3.5	● 2531													9.12 €
	CNMG 120408 -MM	0.8	0.2~0.35	1.0~3.5	● 2532													9.12 €
-MG  Aceros Inoxidables	CNMG 120404 -MG	0.8	0.20~0.40	0.5~4.0							● 2465							10.12 €
	CNMG 120408 -MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0				● 1371			● 2468	● 1490	● 1491	● 1090	● 1222			10.12 €
	CNMG 120412 -MG	1.2	0.20~0.40	1.5~4.0							● 2469	● 1493	● 1494	● 0928	● 1221			
-SM  HRSA Medium	CNMG 120408 -SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0								● 1088	● 1089	● 1395	● 1189			10.12 €
	CNMG 120412 -SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0								● 1373	● 1394	● 2305	● 1292			10.12 €
*Consulte nuestros insertos con rectificado periférico																		
-KR  fundición gris	CNMG 120408 -KR	0.8	0.30~6.0	1.0~5.0		● 1503	● 2594											10.12 €
	CNMG 120412 -KR	1.2	0.30~6.0	1.5~5.0		● 0879	● 2596											10.12 €

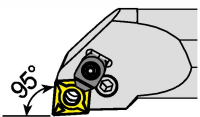
OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES 95° CON BRIDA A ESCOGER:



TCLNR/L
(Hole Clamp Type 95°)

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L					
	TCLNR/L 2020K 12N	0482	0483	20	20	25	125	129.00 €
	TCLNR/L 2525M 12N	0484	0485	25	25	32	150	129.00 €
	TCLNR/L 3232P 12N	0486	0487	32	32	40	170	135.00 €

OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR 95° A ESCOGER:



..PCLNR/L
(Lever Type 95°)

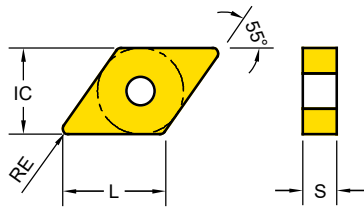
Series	Designation	EDP 2700..		DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L						
●	A25R-PCLNR/L 12	0839	0840	32	25	23	17	200	148.00 €
	A32S-PCLNR/L 12	0841	0842	40	32	30	22	250	162.00 €
X	S25S-PCLNR/L 12	0863	0864	32	25	23	17	250	136.00 €
	S32T-PCLNR/L 12	0865	0866	40	32	30	22	300	148.00 €

SET PORTA EXTERIORES + 20 INSERTOS!!!

Turning Inserts - Negative

DNMG / DNUX (55° Negative)

SET PORTA INTERIORES + 20 INSERTOS!!!



Series	L	IC	S
DNMG 1506	14.00	12.70	6.35
DNUX 1506	13	12.7	

20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

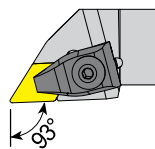
● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

P15	M15	K10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	N20	N20
K15				M20				S10	S20	S30			

YT100	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	P.V.P.
-------	--------	--------	--------	--------	-------	--------	-------	-------	-------	-------	-------	------	--------

DNMG / DNUX	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	Material	Price
-UG Mecanizado general	DNMG 150604 -UG	0.4	0.20~0.4	0.5~3.0	●	13.45 €
	DNMG 150608 -UG	0.8	0.20~0.4	1.0~3.0	●	13.45 €
	DNMG 150612 -UG	1.2	0.20~0.4	1.5~3.0	●	13.45 €
-PSF Cermet para acabados	DNMG 150604 -PSF	0.4	0.07~0.30	0.4~3.0	●	12.14 €
	DNMG 150608 -PSF	0.8	0.10~0.30	0.6~3.0	●	12.14 €
-MG Aceros Inoxidables	DNMG 150604 -MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0	●	13.45 €
	DNMG 150608 -MG	0.8	0.20~0.4	1.0~4.0	●	13.45 €
	DNMG 150612 -MG	1.2	0.20~	1.5~4.0	●	13.45 €
-SM HRSA Medium	DNMG 150608 -SM	0.8	0.10~0.25	0.5~0.4	●	13.45 €
	DNMG 150612 -SM	1.2	0.10~0.25	0.5~0.4	●	13.45 €
..UX Ejes de grandes longitudes	DNUX 150604 R	0.4	0.10~0.35	0.7~4.0	●	13.45 €
	DNUX 150608 R	0.8	0.10~0.35	1.0~4.0	●	13.45 €
..UX Ejes de grandes longitudes	DNUX 150604 L	0.4	0.10~0.35	0.7~4.0	●	13.45 €
	DNUX 150608 L	0.8	0.10~0.35	1.0~4.0	●	13.45 €

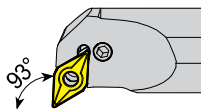
OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES 93° CON BRIDA A ESCOGER:



TDJNR/L
(Hole Clamp Type 93°)

Series	Designation	EDP 2700.. R	EDP 2700.. L	H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
	TDJNR/L 2020K 15	0507	0508	20	20	25	125	157.00 €
	TDJNR/L 2525M 15	0509	0510	25	25	32	150	159.00 €
	TDJNR/L 3232P 15	0511	0512	32	32	40	170	165.00 €

OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR 93° A ESCOGER:



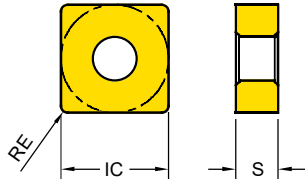
..-PDUNR/L
(Lever Type 93°)

Series	Designation	EDP 2700.. R	EDP 2700.. L	DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
●	A32S - PDUNR/L 15	0920	0921	40	32	30	22	250	190.00 €
●	A40T - PDUNR/L 15	0922	0923	50	40	37.5	27	300	212.00 €
X	S25S - PDUNR/L 15	0934	0935	32	25	23	19	250	165.00 €
X	S32T - PDUNR/L 15	0936	0937	40	32	30	22	300	178.00 €

SET PORTA EXTERIORES + 20 INSERTOS!!! Turning Inserts - Negative

SNMG / SNMA (90° Negative)

SET PORTA INTERIORES + 20 INSERTOS!!!



Series	IC	S
SN** 1204	12.700	4.76

20 INSERTOS A ELEGIR:

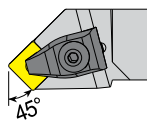
EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

P15	M15	K10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	N20	N20
K15	Y1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	

SNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	YT100	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	P.V.P.
-UG Mecanizado general	SNMG120408-UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	●	●	●	●	●								10.12€
	SNMG120412-UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	●	●	●	●									10.12€
	SNMG120416-UG	1.6	0.20~0.40	2.0~3.0	●	●	●	●	●									10.12€
-MM Aceros inoxidables	SNMG120408-MM	0.8	0.20~0.35	1.0~3.5								●	●	●	●			10.12€
	SNMG120412-MM	1.2	0.20~0.35	1.5~3.5								●	●	●	●			10.12€
-MG Mecanizado medio Aceros Inoxidables	SNMG120404-MG	0.8	0.20~0.40	0.5~4.0							●							10.12€
	SNMG120408-MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0							●	●	●	●				
	SNMG120408-MG	0.8	0.20~0.40	1.5~4.0							●							
-SM HRSA Medium	SNMG120408-SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			10.12€
-KR fundición gris	SNMG120412-KR	1.2	0.30~0.60	1.5~5.0	●	●												10.12€
	SNMG120416-KR	1.6	0.30~0.60	2.0~5.0	●	●												10.12€

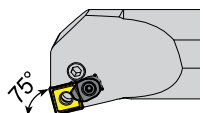
OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES CON BRIDA A ESCOGER:



TSSNR/L
(Hole Clamp Type 45°)

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L					
	TSSNR/L 2020K 12	0554	0555	20	20	25	125	128.00 €
	TSSNR/L 2525M 12	0556	0557	25	25	32	150	128.00 €
	TSSNR/L 3232P 12	0558	0559	32	32	40	170	136.00 €

OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR A ESCOGER:

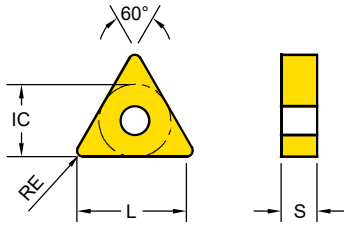


..-PSKNR/L
(Lever Type 75°)

Series	Designation	EDP 2700..		DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L						
X	S25S-PSKNR/L 12C	0958	0959	32	25	23	17	250	136.00 €
	S32T-PSKNR/L 12C	0960	0961	40	32	30	22	300	148.00 €

TNMG / TNMA (60° Negative)

SET PORTA INTERIORES + 20 INSERTOS!!!



Series	L	IC	S
TN** 1604	15.7	9.525	4.76

20 INSERTOS A ELEGIR:

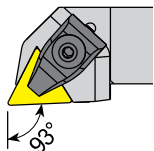
EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

P15	M15	K10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	N20	N20
K15	Y1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	

TNMG TNUX	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	Material	P.V.P.
-UG Mecanizado general	TNMG160404-UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0	●	9.37 €
	TNMG160408-UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	9.37 €
	TNMG160412-UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	9.37 €
NEW -PSF Cermet Acabados	TNMG 160404	0.4	0.07~0.30	0.4~0.25	●	8.49 €
	TNMG 160408	0.8	0.10~0.30	0.6~0.25	●	8.49 €
	*Consulte nuestros insertos rectificados TNGG L/R					
-MG Aceros Inoxidables	TNMG160404-MG	0.4	0.20~0.40	0.5~4.0	●	9.37 €
	TNMG160408-MG	0.8	0.20~0.40	1.0~4.0	●	9.37 €
	TNMG160412-MG	1.2	0.20~0.40	1.5~5.0	●	9.37 €
-SM HRSA Medium	TNMG160408-SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0	●	9.37 €
	TNMG160412-SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0	●	9.37 €
..UX Left Multifunción	TNUX 160404 L	0.4	0.10~0.30	0.5~4.0	●	9.37 €
	TNUX 160408 L	0.8	0.10~0.40	1.0~5.0	●	9.37 €
..UX Right Multifunción	TNUX160404 R	0.4	0.10~0.30	0.5~4.0	●	9.37 €
	TNUX160408 R	0.8	0.10~0.40	1.0~5.0	●	9.37 €

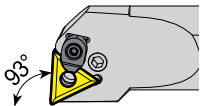
OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES 93° CON BRIDA A ESCOGER:



TTJNR/L
(Hole Clamp Type 93°)

Series	Designation	EDP 2700.. R L	H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
	TTJNR/L 2020K 16	0609 0610	20	20	25	125	125.00 €
	TTJNR/L 2525M 16	0611 0612	25	25	32	150	125.00 €
	TTJNR/L 3232P 16	0613 0614	32	32	40	170	132.00 €

OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR 93° A ESCOGER:

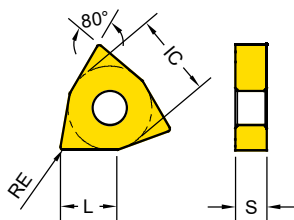


..PTUNR/L
(Lever Type 93°)

Series	Designation	EDP 2700.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
	S16P-PTUNR/L 16	1014 1015	20	16	14.8	11	170	122.00 €
X	S20R-PTUNR/L 16	1016 1017	25	20	18.3	13	200	125.00 €
	S25S-PTUNR/L 16C	1018 1019	32	25	23	17	250	130.00 €

SET PORTA EXTERIORES + 20 INSERTOS!!!

Turning Inserts - Negative

WNMG (80° Trigonal Negative)
SET PORTA INTERIORES + 20 INSERTOS!!!







Series	L	IC	S
WNMG 0804	7.8	12.700	4.76

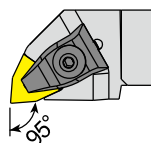
20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

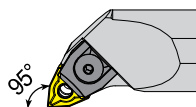
● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

P15	M15	K10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	N20	N20
K15				M20				S10	S20	S30			

WNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	YT100	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	P.V.P.
-UG  Mecanizado general	WNMG080404 - UG	0.4	0.20~0.40	0.5~3.0	●	●	●	●	●									10.12 €
	WNMG080408 - UG	0.8	0.20~0.40	1.0~3.0	●	●	●	●	●	●								10.12 €
	WNMG080412 - UG	1.2	0.20~0.40	1.5~3.0	●	●	●	●	●	●								10.12 €
NEW -PSF  Cermet para acabados	WNMG 080404 - PSF	0.4	0.07~0.30	0.4~2.5	●													9.12 €
	WNMG 080408 - PSF	0.8	0.10~0.30	0.6~2.5	●													9.12 €
-MG  Aceros Inoxidables	WNMG 080404 - MG	0.4	0.20~	0.5~							●							10.12 €
	WNMG080408 - MG	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0							●	●	●	●				10.12 €
	WNMG080412 - MG	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0							●	●	●	●				10.12 €
-SM  HRSA Medium	WNMG080408 - SM	0.8	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			10.12 €
	WNMG080412 - SM	1.2	0.10~0.25	0.5~4.0								●	●	●	●			10.12 €
*Consulte nuestros insertos con rectificado periférico																		
-KR  fundición gris	WNMG 080408 - KR	0.8	0.30~0.60	1.0~5.0	●	●												10.12 €
	WNMG 080412 - KR	1.2	0.30~0.60	1.5~5.0	●	●												10.12 €

OPCION 1: + 1 SOPORTE TORNEADO EXTERIORES 93° CON BRIDA A ESCOGER:

TWLNR/L
 (Hole Clamp Type 95°)

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L					
	TWLNR/L 2020K 08	0667	0668	20	20	25	125	128.00 €
	TWLNR/L 2525M 08	0669	0670	25	25	32	150	130.00 €
	TWLNR/L 3232P 08	0671	0672	32	32	40	170	136.00 €

OPCION 2: + 1 BARRA DE MANDRINAR 95° A ESCOGER:

..-MWLNR/L
 (Pin + Top Clamp Type 95°)

Series	Designation	EDP 2700..		DMIN	DCON	H	WF	LF	OFERTA SET 20 INSERTOS !!!
		R	L						
	S25S - MWLNR/L 08	1070	1071	32	25	23	17	250	136.00 €
X	S32T - MWLNR/L 08	1072	1073	40	32	30	22	300	148.00 €
	S40U - MWLNR/L 08	1074	1075	50	40	37.5	27	350	168.00 €

BONUS!!!

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

P15	K10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	N20	N20
M15				M20			S10	S20	S30			
K15												

TNGG

Designation

RE

F_n
(mm/rev.)

A_p
(mm)

YT100

YG1010

YG3115

YG3020

YG3030

YG801

YG2025

YG211

YG213

YG214

YG401

YG100

YG10

P.V.P.

NEW

- C



Cermet Medium

TNGG 160402R - C	0.2	0.10~0.30	0.8~3.5	● 2525															15.28 €
TNGG 160404R - C	0.4	0.12~0.30	1.0~3.5	● 2527															15.28 €
TNGG 160408R - C	0.8	0.05~0.35	1.0~3.5	● 2529															15.28 €

Series

Designation

EDP 2700..
R

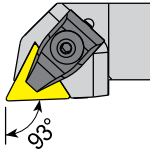
H

B

WF

LF

OFERTA SET 10
INSERTOS !!!



TTJNR/L
(Hole Clamp Type 93°)

TTJNR/L 2020K 16	0609	20	20	25	125	107.00 €
TTJNR/L 2525M 16	0611	25	25	32	150	109.00 €
TTJNR/L 3232P 16	0613	32	32	40	170	115.00 €

CONDICIONES DE CORTE

Cutting Speed

V_c (m/min.)

ISO	VDI	Sub Group	YG1010		YG1001		YG3010		YG3015		YG3115		YG3020		YG3030		YG801	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	1~5	Non-Alloyed Steel	-	-	220	480	230	450	200	430	180	500	160	380	130	350	120	200
	6~9	Low-Alloyed Steel	-	-	220	420	180	380	150	350	170	450	140	320	130	280	70	200
	10~11	High-Alloyed Steel	-	-	-	-	60	200	90	180	60	300	60	130	70	110	-	-
M	12~13	Ferritic & Martensitic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14	Austenitic Stainless Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	15~16	Grey Cast Iron	300	450	250	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Nodular Cast Iron	120	350	120	300	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Non-Ferrous Metals (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	31~37	Superalloys & Titanium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	38~41	Hard Materials	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Cutting Speed

V_c (m/min.)

ISO	VDI	Sub Group	YG2025		YG211		YG213		YG214		YG401		YT100		YG100		YG10	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	1~5	Non-Alloyed Steel			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Low-Alloyed Steel			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	High-Alloyed Steel			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Ferritic & Martensitic	170	220	170	270	120	180	100	150	-	-	-	-	-	-	-	-
	14	Austenitic Stainless Steel	150	200	150	230	40	160	100	150	-	-	-	-	-	-	-	-
K	15~16	Grey Cast Iron			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Nodular Cast Iron			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Non-Ferrous Metals (Al)			-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	1200	250	800	
S	31~37	Superalloys & Titanium			30	100	30	70	30	50	30	90	-	-	-	-	-	-
H	38~41	Hard Materials			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PROMOCION VALIDA HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2024

UNCETA Herramientas de calidad
San Antolin, 7 - 20870 Elgoibar
Tel.: 943 744 000
unceta@unceta.es
www.unceta.es



UNCETA 1874
HERRAMIENTAS DE CALIDAD

YG TURN

HEAVY MACHINING

2024

This is For You!!

PROMOTION

Promoción "HV1"



UNCETA

HERRAMIENTAS DE CALIDAD

150

ANIVERSARIO

Ampliación general del programa **NUEVO!!!**
Ampliación del programa en grado YG-3115 **NUEVO!!!**
Nuevo grado YG-2025 de alto rendimiento **NUEVO!!!**

Product Overview

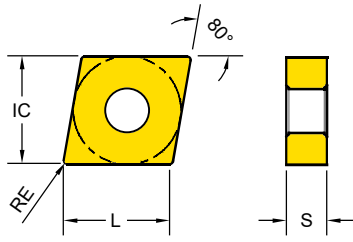
Turning Grades

NEW

<p>YT100</p> <p>P10 - P20</p> <p>M10 - M20</p> <p>K10 - K20</p>	 <p>Cermet</p>	<p>New Generation Cermet Grade</p> <ul style="list-style-type: none"> Resistencia al desgaste y al astillado mejoradas Excelente resistencia a la fractura Acabado superficial superior con preparación especial en los bordes
<p>YG1010</p> <p>K05 - K15</p>	 <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Opción de alto rendimiento para el mecanizado de Fundición gris</p> <ul style="list-style-type: none"> Excelente resistencia al desgaste que garantiza la mas alta productividad con una mayor vida de la herramienta con altas velocidades de corte El recubrimiento de alto grosor Al₂O₃ asegura una buena resistencia al desgaste a altas velocidades de corte incluso en seco
<p>YG3115</p> <p>P10 - P25</p>		<p>Nueva generación de recubrimiento para el mecanizado de aceros a alta velocidad</p> <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para altas velocidades de corte con una previsibilidad inigualable y vida útil de la herramienta Sinterizado especial que combina una alta resistencia al desgaste con una estabilidad de procesos incomparable 3 capas de recubrimiento para una mayor versatilidad y metal duro gradiente
<p>YG3020</p> <p>P15 - P30</p>	 <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Primera opción para aplicaciones generales en aceros</p> <ul style="list-style-type: none"> Substrato especial diseñado para una buena tenacidad Excelente acabado superficial del inserto que incrementa la resistencia al desgaste y la fiabilidad
<p>YG3030</p> <p>P20 - P35</p> <p>M10 - M30</p>	 <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Corte interrumpido en aceros e inoxidables</p> <ul style="list-style-type: none"> Corte interrumpido de aceros Altas velocidades de corte en aceros inoxidables
<p>YG801</p> <p>P10 - P30</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Para el mecanizado de aceros con bajas velocidades de corte</p> <ul style="list-style-type: none"> Recomendado para el mecanizado de aceros dulces y operaciones de mandrinado Substrato de metal duro especial y recubrimiento PVD para una excelente resistencia al desgaste
<p>YG2025</p> <p>M15 - M35</p>	 <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Grado CVD para el tornado de Aceros Inoxidables a alta velocidad</p> <ul style="list-style-type: none"> Nuevo substrato de metal duro junto a un nuevo recubrimiento Excelente combinación de resistencia al desgaste y al astillado Reducción de acumulación de material en el borde gracias al tratamiento de la superficie posterior
<p>YG211</p> <p>M05 - M25</p> <p>S05 - S20</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Gran resistencia al desgaste en superaleaciones y aceros inoxidables</p> <ul style="list-style-type: none"> Acabado de aceros inoxidables a altas velocidades de corte sin golpe
<p>YG213</p> <p>M20 - M35</p> <p>S15 - S25</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Primera opción a velocidades de corte medias en aceros inoxidables</p> <ul style="list-style-type: none"> Primera opción para el mecanizado inoxidable a velocidades de corte intermedias También apto en velocidades bajas sin golpe
<p>YG214</p> <p>M30 - M40</p> <p>S25 - S30</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Corte interrumpido de acero inoxidable y cortezas de materiales HRSA</p> <ul style="list-style-type: none"> Para el mecanizado con golpe de acero inoxidable Minimiza el riesgo de la fractura mecánica o el astillamiento Para el gran desbaste a bajas velocidades de corte en procesos de "descortezado"
<p>YG401</p> <p>S10 - S20</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Primera opción para el mecanizado de materiales HRSA</p> <ul style="list-style-type: none"> Primera opción para el mecanizado de aleaciones termorresistentes La mejor opción en velocidades medias y bajas sin golpe

CNMG (80° Negative)

SET PORTA EXTERIORES + 20 INSERTOS!!!



Series	L	IC	S
CN** 1606	16.00	15.875	6.35
CN** 1906	19.00	19.050	6.35

20 INSERTOS A ELEGIR:

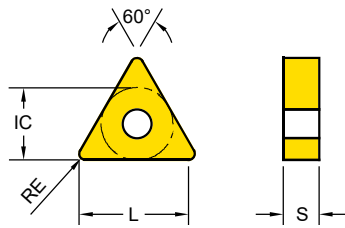
EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

P15	M15	K10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	N20	N20
K15				M20				S10	S20	S30			

CNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	YT100	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	P.V.P.
-UG Mecanizado general	CNMG 160608 -UG	0.8	0.20~0.40	1.0~5.0	●	●	●	●	●									16.22 €
	CNMG 160612 -UG	1.2	0.20~0.40	1.5~5.0	●	●	●	●	●									16.22 €
	CNMG 160616 -UG	1.6	0.30~0.50	2.0~5.0	●	●	●	●	●									16.22 €
	CNMG 190608 -UG	0.8	0.20~0.60	1.0~6.0	●	●	●	●	●									21.69 €
-UR Desbaste	CNMG 160608 -UR	0.8	0.30~0.50	1.0~5.0	●	●	●	●	●									16.22 €
	CNMG 160612 -UR	1.2	0.30~0.50	1.5~5.0	●	●	●	●	●									16.22 €
	CNMG 160616 -UR	1.6	0.30~0.50	2.0~5.0	●	●	●	●	●									16.22 €
	CNMG 190608 -UR	0.8	0.30~0.80	3.0~9.0	●	●	●	●	●									21.69 €
	CNMG 190612 -UR	1.2	0.30~0.80	3.0~9.0	●	●	●	●	●									21.69 €
	CNMG 190616 -UR	1.6	0.30~0.80	3.0~9.0	●	●	●	●	●									21.69 €
	CNMG 250924 -UR	2.4	0.40~1.00	5.0~12.0	●	●	●	●	●									60.79 €
-KR fundición gris	CNMG 160612 -KR	1.2	0.30~0.60	1.5~6.0	●	●	●	●	●									16.22 €
	CNMG 160616 -KR	1.6	0.30~0.60	2.0~6.0	●	●	●	●	●									16.22 €
	CNMG 190612 -KR	1.2	0.30~0.60	2.0~6.0	●	●	●	●	●									21.69 €
-MG Aceros Inoxidables y HRSA	CNMG 160608 -MG	0.8	0.20~0.45	1.0~4.0								●	●	●	●			16.22 €
	CNMG 160612 -MG	1.2	0.20~0.45	2.0~4.0								●	●	●	●			16.22 €
	CNMG 160616 -MG	1.6	0.20~0.45	2.0~4.0								●	●	●	●			16.22 €
	CNMG 190616 -MG	1.6	0.20~0.50	2.0~5.0								●	●	●	●			21.69 €

Series	Designation	EDP 2700.. R	EDP 2700.. L	H	B	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
 TCLNR/L (Hole Clamp Type 95°)	TCLNR/L 2525M 16	0492	0493	25	25	32	150	CN1606	184.00 €
	TCLNR 3232P 16	0494	-	32	32	40	170		190.00 €
 PCLNR/L (Lever Type 95°)	PCLNR/L 2525M 16C	0472	0473	25	25	32	150	CN1606	184.00 €
	PCLNR/L 3232P 16C	0474	0475	32	32	40	170		190.00 €
	PCLNR/L 2525M 19C	0476	0477	25	25	32	150	CN1906	245.00 €
	PCLNR/L 3232P 19C	0478	0479	32	32	40	170		250.00 €
	PCLNR/L 4040S 19C	0480	0481	40	40	50	250		270.00 €




TNMG / TNMA (60° Negative)
SET PORTA EXTERIORES + 20 INSERTOS!!!


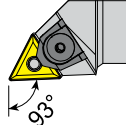
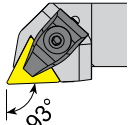
Series	L	IC	S
TN** 2204	22.0	12.7	4.76

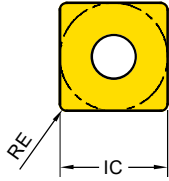
20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

TNMG	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	P15	M15	K10	P15	P20	P30	P20	M25	M15	M30	M40	S10	N20	N20	P.V.P.
					K15	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10		
-UF  Acabados	TNMG220404-UF	0.4	0.10~0.35	0.5~4.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.57 €
-UG  Usos general	TNMG220408-UG	0.8	0.25~0.60	1.0~6.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.57 €
	TNMG220412-UG	1.2	0.25~0.60	1.5~6.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.57 €
	TNMG220416-UG	1.6	0.25~0.60	2.0~6.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.57 €
-UR  Desbaste	TNMG220412-UR	1.2	0.30~0.65	1.5~7.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.57 €
	TNMG220416-UR	1.6	0.30~0.65	2.0~7.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11.57 €

Series	Designation	EDP 2700..		H	B	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
		R	L						
 MTJNR/L (Pin + Top Clamp Type 93°)	MTJNR/L 2525M 22	0591	0592	25	25	32	150	TN2204	140.00 €
	MTJNR/L 3232P 22	0593	0594	32	32	40	170		146.00 €
	MTJNR/L 4040S 22	0595	0596	40	40	50	250		177.00 €
 TTJNR/L (Hole Clamp Type 93°)	TTJNR/L 2525M 22	0615	0616	25	25	32	150	TN2204	140.00 €
	TTJNR/L 3232P 22	0617	0618	32	32	40	170		146.00 €




SET PORTA EXTERIORES + 10 INSERTOS!!!
SNMG / SNMA / SNMM(90° Negative)


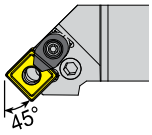
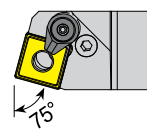
Series	L	S
SN** 1506	15.875	6.35
SN** 1906	19.050	6.35
SN** 2509	25.400	9.525

20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

	SNMA SNMG SNMM	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	EDP 2200..										P.V.P.		
						Y1100	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214		YG401	YG100
..MA  Fundición		SNMA 150612	1.2	0.15 ~ 0.50	1.5 ~ 5.0	●												15.21 €
		SNMA 190616	1.6	0.15 ~ 1.00	3.0 ~ 10.0	●												21.69 €
-UR  Mecanizado general		SNMG 190612 - UR	1.2	0.30 ~ 0.80	3.0 ~ 9.0		●	●	●									21.69 €
		SNMG 190616 - UR	1.6	0.30 ~ 0.80	3.0 ~ 9.0	●	●	●	●									21.69 €
		SNMG250924 - UR	2.4	0.40 ~ 1.00	5.0 ~ 12.0			●	●									60.79 €
NEW -UH  Grandes desbastes		SNMM150612 - UH	1.2	0.35 ~ 0.60	2.0 ~ 5.5		●	●	●		●							15.21 €
		SNMM190612 - UH	1.2	0.35 ~ 0.70	1.5 ~ 9.0	●	●	●	●		●							21.69 €
		SNMM190616 - UH	1.6	0.35 ~ 0.70	2.0 ~ 9.0	●	●	●	●		●							21.69 €
		SNMM190624 - UH	2.4	0.35 ~ 0.70	3.0 ~ 9.0	●	●	●	●		●							21.69 €
		SNMM250724 - UH	2.4	0.40 ~ 0.80	3.0 ~ 10.0		●				●							52.87 €
		SNMM250924 - UH	2.4	0.40 ~ 0.80	3.0 ~ 10.0	●	●	●	●		●							60.79 €

Series	Designation	EDP 9000..		H	B	WF	LF	Insert	PVP SET + 10 INSERTOS
		R	L						
 PSSNR/L (Lever Type 45°)	PSSNR/L 3232 P15C	5432	5433	32	32	40	170	SN1506	125.00 €
	PSSNR/L 3232 P19C	3972	3964	32	32	40	170	SN1906	168.00 €
	PSSNR/L 4040 S19C	3973	3965	40	40	50	250		195.00 €
	PSSNR/L 4040 S25C	3974	3966	40	40	50	250	SN2509	370.00 €
	PSSNR/L 4040 S25C	3974	3966	40	40	50	250	SN2507	340.00 €
 PSB NR/L (Lever Type 75°)	PSB NR/L 2525 M15	5434	3918	25	25	22	150	SN1506	115.00 €
	PSB NR/L 3232 P15C	3928	3920	32	32	27	170	SN1906	124.00 €
	PSB NR/L 3232 P19C	3929	3921	32	32	27	170		165.00 €
	PSB NR/L 4040 S19C	3930	3922	40	40	35	250		192.00 €
	PSB NR/L 4040 S25C	3931	5435	40	40	35	250	SN2509	360.00 €
	PSB NR 5050 S25C	3932		50	50	43	250		395.00 €
	PSB NR/L 4040 S25C	3931	5435	40	40	35	250	SN2507	330.00 €
	PSB NR 5050 S25C	3932		50	50	43	250		365.00 €

CONDICIONES DE CORTE

Cutting Speed			Vc (m/min.)															
ISO	VDI	Sub Group	YG1010		YG1001		YG3010		YG3015		YG3115		YG3020		YG3030		YG801	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	1~5	Non-Alloyed Steel	-	-	220	480	230	450	200	430	180	500	160	380	130	350	120	200
	6~9	Low-Alloyed Steel	-	-	220	420	180	380	150	350	170	450	140	320	130	280	70	200
	10~11	High-Alloyed Steel	-	-	-	-	60	200	90	180	60	300	60	130	70	110	-	-
M	12~13	Ferritic & Martensitic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14	Austenitic Stainless Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	15~16	Grey Cast Iron	300	450	250	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Nodular Cast Iron	120	350	120	300	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Non-Ferrous Metals (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	31~37	Superalloys & Titanium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	38~41	Hard Materials	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Cutting Speed			Vc (m/min.)															
ISO	VDI	Sub Group	YG2025		YG211		YG213		YG214		YG401		YT100		YG100		YG10	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	1~5	Non-Alloyed Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Low-Alloyed Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	High-Alloyed Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Ferritic & Martensitic	170	220	170	270	120	180	100	150	-	-	-	-	-	-	-	-
	14	Austenitic Stainless Steel	150	200	150	230	40	160	100	150	-	-	-	-	-	-	-	-
K	15~16	Grey Cast Iron	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Nodular Cast Iron	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Non-Ferrous Metals (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	1200	250	800	
S	31~37	Superalloys & Titanium	-	-	30	100	30	70	30	50	30	90	-	-	-	-	-	
H	38~41	Hard Materials	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

PROMOCION VALIDA HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2024

UNCETA Herramientas de calidad
 San Antolin, 7 - 20870 Elgoibar
 Tel.: 943 744 000
 unceta@unceta.es
 www.unceta.es



YG TURN POSITIVE INSERTS

2024.

This is For You!!

PROMOTION

Promoción "PI1"



UNCETA 1874
HERRAMIENTAS DE CALIDAD

YG
POSITIVE INSERTS

NUEVO GRADO YT100 EN CERMET
NUEVO GRADO YG2025 PARA EL TORNEADO DE ACEROS INOXIDABLES A ALTA VELOCIDAD

Product Overview

Turning Grades

NEW

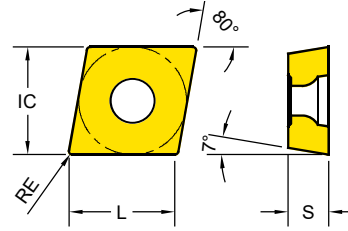
<p>YT100</p> <p>P10 - P20</p> <p>M10 - M20</p> <p>K10 - K20</p>	 <p>Cermet</p>	<p>New Generation Cermet Grade</p> <ul style="list-style-type: none"> Resistencia al desgaste y al astillado mejoradas Excelente resistencia a la fractura Acabado superficial superior con preparación especial en los bordes 	
<p>YG1010</p> <p>K05 - K15</p>	 <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Opción de alto rendimiento para el mecanizado de Fundición gris</p> <ul style="list-style-type: none"> Excelente resistencia al desgaste que garantiza la mas alta productividad con una mayor vida de la herramienta con altas velocidades de corte El recubrimiento de alto grosor Al₂O₃ asegura una buena resistencia al desgaste a altas velocidades de corte incluso en seco 	
<p>YG3115</p> <p>P10 - P25</p>		<p>Nueva generación de recubrimiento para el mecanizado de aceros a alta velocidad</p> <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para altas velocidades de corte con una previsibilidad inigualable y vida útil de la herramienta Sinterizado especial que combina una alta resistencia al desgaste con una estabilidad de procesos incomparable 3 capas de recubrimiento para una mayor versatilidad y metal duro gradiente 	
<p>YG3020</p> <p>P15 - P30</p>	 <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Primera opción para aplicaciones generales en aceros</p> <ul style="list-style-type: none"> Substrato especial diseñado para una buena tenacidad Excelente acabado superficial del inserto que incrementa la resistencia al desgaste y la fiabilidad 	
<p>YG3030</p> <p>P20 - P35</p> <p>M10 - M30</p>	 <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Corte interrumpido en aceros e inoxidables</p> <ul style="list-style-type: none"> Corte interrumpido de aceros Altas velocidades de corte en aceros inoxidables 	
<p>YG801</p> <p>P10 - P30</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Para el mecanizado de aceros con bajas velocidades de corte</p> <ul style="list-style-type: none"> Recomendado para el mecanizado de aceros dulces y operaciones de mandrinado Substrato de metal duro especial y recubrimiento PVD para una excelente resistencia al desgaste 	
<p>NEW</p>	<p>YG2025</p> <p>M15 - M35</p>	 <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	<p>Grado CVD para el tornado de Aceros Inoxidables a alta velocidad</p> <ul style="list-style-type: none"> Nuevo substrato de metal duro junto a un nuevo recubrimiento Excelente combianción de resistencia al desgaste y al astillado Reducción de acumulación de material en el borde gracias al tratamiento de la superficie posterior
<p>YG211</p> <p>M05 - M25</p> <p>S05 - S20</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Gran resistencia al desgaste en superaleaciones y aceros inoxidables</p> <ul style="list-style-type: none"> Acabado de aceros inoxidables a altas velocidades de corte sin golpe 	
<p>YG213</p> <p>M20 - M35</p> <p>S15 - S25</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Primera opción a velocidades de corte medias en aceros inoxidables</p> <ul style="list-style-type: none"> Primera opción para el mecanizado inoxidable a velocidades de corte intermedias También apto en velocidades bajas sin golpe 	
<p>YG214</p> <p>M30 - M40</p> <p>S25 - S30</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Corte interrumpido de acero inoxidable y cortezas de materiales HRSA</p> <ul style="list-style-type: none"> Para el mecanizado con golpe de acero inoxidable Minimiza el riesgo de la fractura mecánica o el astillamiento Para el gran desbaste a bajas velocidades de corte en procesos de "descortezado" 	
<p>YG401</p> <p>S10 - S20</p>	 <p>PVD - TiAlN</p>	<p>Primera opción para el mecanizado de materiales HRSA</p> <ul style="list-style-type: none"> Primera opción para el mecanizado de aleaciones termorresistentes La mejor opción en velocidades medias y bajas sin golpe 	

Turning Inserts - Positive CCMT / (80° Positive)

ESTUCHE CON 4 HERRAMIENTAS DE MANDRINAR + 20 INSERTOS



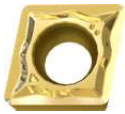



Series	L	IC	S
CCMT 0602	6.2	6.350	2.38
CCMT 09T3	9.2	9.525	3.97

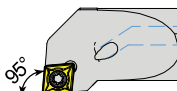


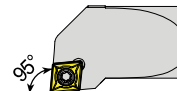
20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

CCMT	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	Material												P.V.P.	
					Y1100	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100		YG10
-UF  Acabado	CCMT 060204 - UF	0.4	0.05~0.20	0.5~2.0			●	●										7.23 €
	CCMT 09T304 - UF	0.4	0.05~0.20	0.5~2.0			●	●										8.68 €
	CCMT 09T308 - UF	0.8	0.05~0.25	1.0~2.0			●	●										8.68 €
-UG  General	CCMT 060204 - UG	0.4	0.10~0.25	0.5~2.0		●	●	●	●				●					7.23 €
	CCMT 060208 - UG	0.8	0.10~0.25	0.8~2.0		●	●	●	●				●					7.23 €
	CCMT 09T304 - UG	0.4	0.15~0.30	0.5~2.5		●	●	●	●				●					8.68 €
	CCMT 09T308 - UG	0.8	0.15~0.30	0.8~2.5		●	●	●	●				●					8.68 €
-MF  Aceros Inoxidables	CCMT 060204 - MF	0.8	0.15~0.30	0.8~2.5							●	●	●		●			7.23 €
	CCMT 09T302 - MF	0.2	0.04~0.15	0.08~2.0							●	●	●	●	●	●		8.68 €
	CCMT 09T304 - MF	0.4	0.06~0.25	0.10~2.0							●	●	●	●	●	●		8.68 €
	CCMT 09T308 - MF	0.8	0.08~0.30	0.15~2.0			●				●	●	●	●	●	●		8.68 €
NEW - PF  Cermet Finishing	CCMT 060204 - PF	0.2	0.04~0.15	0.08~2.0		●												6.54 €
	CCMT 09T302 - PF	0.2	0.04~0.15	0.08~2.0		●												7.86 €
	CCMT 09T304 - PF	0.4	0.06~0.25	0.10~2.0		●												7.86 €
	CCMT 09T308 - PF	0.8	0.08~0.30	0.15~2.0		●												7.86 €

SET ACERO CON REFRIGERACIÓN EDP SET R=90004904 / L=90005436		COMPOSICIÓN	EDP 2700.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
	..-SCLCR/L (Screw Type 95°)	● A08H - SCLCR/L 06	1117 1118	11	08	7.3	6	100	CC0602	215.00 €
		● A10H - SCLCR/L 06	1119 1120	13	10	9	7	100		
		● A12H - SCLCR/L 06	1121 1122	16	12	11	9	100		
		● A16M - SCLCR/L 09	1123 1124	20	16	14.8	11	150		

SET ACERO SIN REFRIGERACIÓN EDP SET 90004908		COMPOSICIÓN	EDP 2700.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
	..-SCLCR/L (Screw Type 95°)	X S08H - SCLCR/L 06	1133	11	08	7.3	6	100	CC0602	192.00 €
		X S10K - SCLCR/L 06	1135	13	10	9	7	125		
		X S12K - SCLCR/L 06	1137	16	12	11	9	125		
		X S16P - SCLCR/L 09	1474	20	16	14.8	11	170		

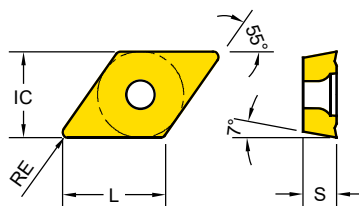
ESTUCHE CON 3 HERRAMIENTAS DE MANDRINAR

DCMT / (55° Positive)

+ 20 INSERTOS



Series	L	IC	S
DC** 0702	7.5	6.350	2.38
DC** 11T3	11.2	9.525	3.97



20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

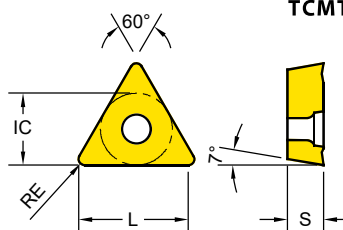
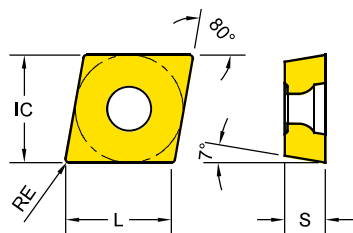
DCMT	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	EDP 2200..												P.V.P.	
					Y1100	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100		YG10
-UF Acabado	DCMT 070204 - UF	0.4	0.05 ~ 0.20	0.5 ~ 2.0			●	●	●	●	●							7.60 €
	DCMT 11T304 - UF	0.4	0.05 ~ 0.25	0.5 ~ 2.0			●	●	●	●	●							9.00 €
	DCMT 11T308 - UF	0.8	0.05 ~ 0.25	1.0 ~ 2.0		●	●	●	●									9.00 €
-UG General	DCMT 070204 - UG	0.4	0.10 ~ 0.25	0.5 ~ 2.0		●	●	●	●	●								7.60 €
	DCMT 070208 - UG	0.8	0.10 ~ 0.25	0.8 ~ 2.0		●	●	●	●									7.60 €
	DCMT 11T304 - UG	0.4	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 2.5		●	●	●	●	●								9.00 €
-MF Aceros Inoxidables	DCMT 070204 - MF	0.4	0.05 ~ 0.17	0.08 ~ 1.5							●	●	●	●				7.60 €
	DCMT 11T302 - MF	0.4	0.04 ~ 0.15	0.08 ~ 2.0							●	●	●	●				9.00 €
	DCMT 11T304 - MF	0.4	0.06 ~ 0.25	0.10 ~ 2.0							●	●	●	●				9.00 €
-PF Acabado en Cermet	DCMT 11T308 - MF	0.8	0.07 ~ 0.20	0.15 ~ 2.0							●	●	●	●				9.00 €
	DCMT 070204 - PF	0.4	0.05 ~ 0.17	0.08 ~ 1.5		●												7.16 €
	DCMT 11T302 - PF	0.2	0.04 ~ 0.15	0.08 ~ 2.0		●												8.49 €
	DCMT 11T304 - PF	0.4	0.06 ~ 0.25	0.10 ~ 2.0		●												8.49 €
	DCMT 11T308 - PF	0.8	0.07 ~ 0.2	0.15 ~ 2.0		●												8.49 €

SET ACERO CON REFRIGERACIÓN EDP SET 90004905	COMPOSICIÓN	EDP 2700.. R	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
<p>A-SDUCR/L (Screw Type 93°)</p>	● A10H - SDUCR/L 07	1206	13	10	9	8	100	DC0702	200.00 €
	● A12H - SDUCR/L 07	1208	16	12	11	9	100		
	● A16M - SDUCR/L 11	1214	20	16	14.8	11	150		

SET ACERO SIN REFRIGERACIÓN EDP SET 90004909	COMPOSICIÓN	EDP 2700.. R	DMIN	DCON	H	WF	LF	+20 Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
<p>S-SDUCR/L (Screw Type 93°)</p>	X S10K - SDUCR/L 07	1222	13	10	9	8	125	DC0702	182.00 €
	X S12K - SDUCR/L 07	1224	16	12	11	9	125		
	X S16P - SDUCR/L 11	1230	16	12	11	9	125		

CCMT12 (80° Positive) / TCMT16 (60° Positive)

Series	L	IC	S
CCMT 1204	12.4	12.7	4.76
TCMT 16T3	15.6	9.525	3.97



20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2024

CCMT TCMT	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	EDP 2200..												P.V.P.	
					Y1100	YG1010	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG2025	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100		YG10
General	CCMT 120404 - UG	0.4	0.15~0.35	0.5~3.0	●	●	●	●	●									10.12€
	CCMT 120408 - UG	0.8	0.15~0.35	0.8~3.0	●	●	●	●	●	●				●				10.12€
	CCMT 120412 - UG	1.2	0.15~0.35	1.2~3.0	●	●	●	●	●									10.12€
Aceros inoxidables	TCMT 16T304 - UF	0.4	0.05~0.25	0.5~2.0		●	●	●	●		●	●						10.50€
	TCMT 16T308 - UF	0.8	0.05~0.25	0.8~2.0		●	●	●	●									10.50€
General	TCMT 16T304 - UG	0.4	0.15~0.30	0.5~2.5	●	●	●	●	●									10.50€
	TCMT 16T308 - UG	0.8	0.15~0.30	0.8~2.5	●	●	●	●	●				●					10.50€
Aceros Inoxidables	TCMT16T304-MM	0.4	0.15~0.30	0.5~2.5						●	●	●	●	●				10.50€
	TCMT16T308-MM	0.8	0.15~0.30	0.8~2.5						●	●	●	●	●				10.50€
	TCMT16T312-MM	0.8	0.15~	0.8~						●								10.50€
Cermet Medium	TCMT 16T304 - PF	0.4	0.06~0.25	0.10~2.0	●													9.50€
	TCMT 16T308 - PF	0.8	0.08~0.30	0.15~2.0	●													9.50€

SERIES	DESIGNACION	EDP 2700.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
..-SCLCR/L (Screw Type 95°)	● A25R - SCLCR/L 12	1131 1132	32	25	23	17	200	CC1204	130.00€
	X S25S - SCLCR/L 12	1150 1151	32	25	23	17	250		120.00€
	X S32T - SCLCR/L 12	1152 1153	40	32	30	22	300		139.00€

SERIES	DESIGNACION	EDP 2700.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
..-STUCR/L (Screw Type 93°)	X S16P - STUCR/L 16	1285 1286	20	16	14.8	11	170	TC16T3	115.00€
	X S20R - STUCR/L 16	1287 1288	25	20	18.3	13	200		116.00€
	X S25S - STUCR/L 16	1289 1290	32	25	23	17	250		124.00€
	X S32T - STUCR/L 16	1291 1292	40	32	30	22	300		142.00€

CONDICIONES DE CORTE

Cutting Speed			Vc (m/min.)															
ISO	VDI	Sub Group	YG1010		YG1001		YG3010		YG3015		YG3115		YG3020		YG3030		YG801	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	1-5	Non-Alloyed Steel	-	-	220	480	230	450	200	430	180	500	160	380	130	350	120	200
	6-9	Low-Alloyed Steel	-	-	220	420	180	380	150	350	170	450	140	320	130	280	70	200
	10-11	High-Alloyed Steel	-	-	-	-	60	200	90	180	60	300	60	130	70	110	-	-
M	12-13	Ferritic & Martensitic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	14	Austenitic Stainless Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
K	15-16	Grey Cast Iron	300	450	250	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	17-18	Nodular Cast Iron	120	350	120	300	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N	21-30	Non-Ferrous Metals (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
S	31-37	Superalloys & Titanium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
H	38-41	Hard Materials	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Cutting Speed			Vc (m/min.)															
ISO	VDI	Sub Group	YG2025		YG211		YG213		YG214		YG401		YT100		YG100		YG10	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	1-5	Non-Alloyed Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6-9	Low-Alloyed Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	10-11	High-Alloyed Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M	12-13	Ferritic & Martensitic	170	220	170	270	120	180	100	150	-	-	-	-	-	-	-	
	14	Austenitic Stainless Steel	150	200	150	230	40	160	100	150	-	-	-	-	-	-	-	
K	15-16	Grey Cast Iron	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	17-18	Nodular Cast Iron	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N	21-30	Non-Ferrous Metals (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	1200	250	800	
S	31-37	Superalloys & Titanium	-	-	30	100	30	70	30	50	30	90	-	-	-	-	-	
H	38-41	Hard Materials	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

PROMOCION VALIDA HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2024

